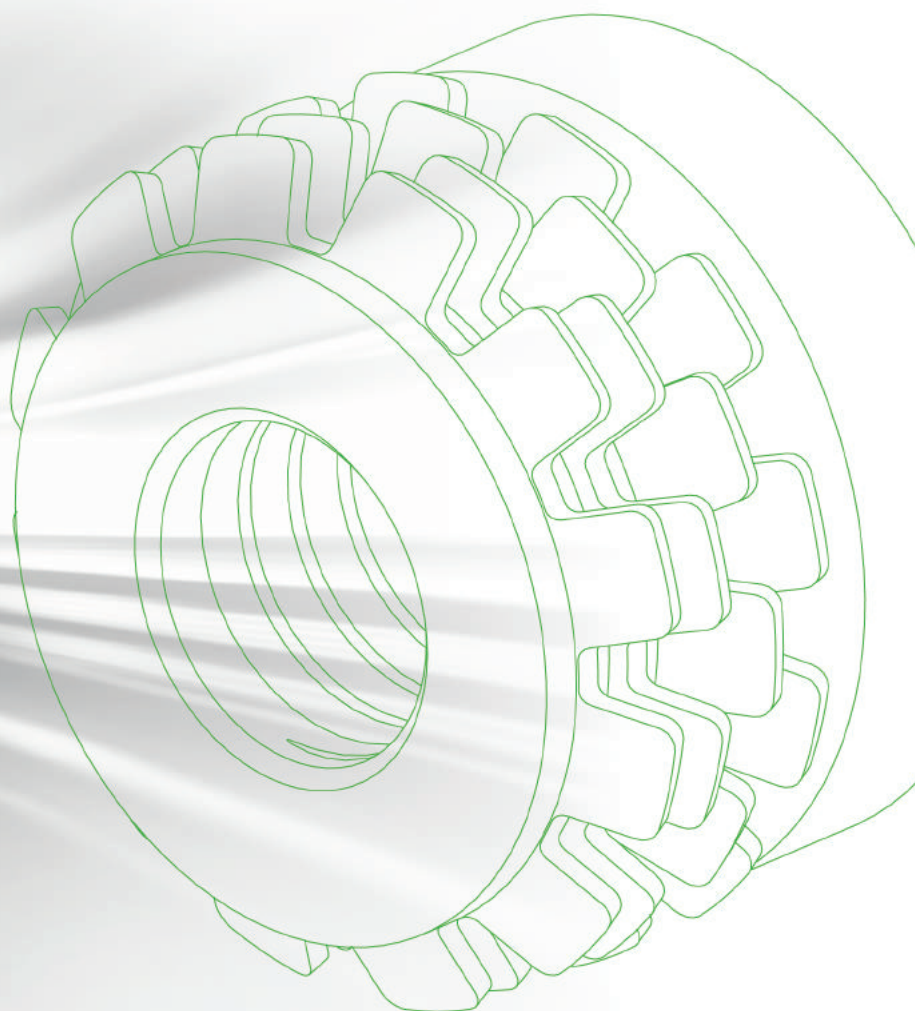




# KEEP-NUT<sup>®</sup>

WCISKANE I SAMOKOTWICZĄCE WKŁADKI GWINTOWANE  
*PRESS IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS*



**specialinsert<sup>®</sup>**

**KEEP-NUT®** to certyfikowana przez ETA i DIBt wkładka do tworzenia gwintowanych gniazd na płytach wykonanych z marmuru, granitu i innych kamieni naturalnych, konglomeratów, kompozytów, Corian'u, HPL, szkła i na innych powierzchniach, nawet wyjątkowo cienkich.

Łatwa, szybka i bezklejowa instalacja poprzez wciśnięcie i mechaniczne zakotwienie w materiale odbiorczym sprawia, że Keep-Nut® to rewolucyjny i niezawodny system mocujący.

**KEEP-NUT®** jest wykonany ze stali nierdzewnej, składa się z gwintowanej tulei z zestawem elastycznych koron oraz pierścieni z tworzywa sztucznego, które utrzymują zestaw w całości

**KEEP-NUT®** is an approved and certified insert to create threaded seats on panels made of marble, granite or other natural stones, composites, carbon, Corian, HPL, glass and other solid surfaces even thin.

The ease fast press-in installation without any adhesive and the mechanical anchoring within the receiving material, makes Keep-Nut® a revolutionary and reliable fastening system.

**KEEP-NUT®** is manufactured in stainless steel and it's made of a threaded bush with a set of elastic crowns and a plastic ring for holding the complete set of parts.

#### ZASTOSOWANIE

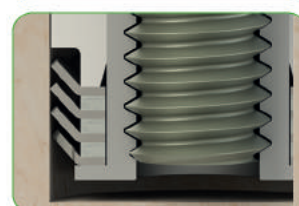
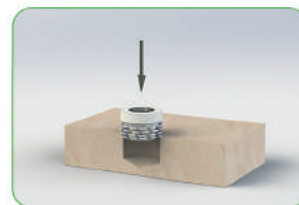
Elewacje wentylowane, pokrycia ścian, dekoracje i wnętrza, meble, kuchnie i elementy sanitarne, branża pogrzebowa, itp.

#### APPLICATIONS

Ventilated facades, wall-coverings, decor and interiors, furniture, kitchen and sanitary elements, funerary art, etc.

### ZALETY | ADVANTAGES

- 1 Cylindryczny, prosty i łatwy do wywiercenia otwór (również podczas pracy montażowej) za pomocą standardowych narzędzi.  
*Cylindrical hole easy to be drilled, also executable work in progress with standard tools.*
- 2 Szybki montaż poprzez wciśnięcie.  
*Quick assembly by pressure.*
- 3 Wkładka samokotwicząca, nie ma potrzeby stosowania klejów.  
*No needs for resins or adhesives.*
- 4 Umożliwia montaż wewnętrzny bez zwiększania wymiarów zewnętrznych, co ułatwia obsługę i magazynowanie płyt.  
*Allows an internal assembly without any external dimensions, facilitating the handling and storage of the panels.*
- 5 Brak sił rozciągających w materiale odbiorczym jeśli wkładka nie jest wyciągana.  
*No tensile force on the receiving material when the insert is not pulled-out.*
- 6 Po zastosowaniu siła osiowa wywiera nacisk na korony, a te z kolei na tuleję z tworzywa sztucznego, co powoduje dodatkowe uszczelnienie systemu.  
*On use the elastic crowns are solicited by an axial force, acting radially against the hole walls due to the bending and pressure, avoiding the leakage of the system.*
- 7 Specyficzne gwintowanie wewnętrznej tulei zapewnia mocowanie bez efektu przebicia w wyniku możliwego przekroczenia długości śruby.  
*The "not through" threading of the Internal bush, assures fastening without the extraction effect due to the possible exceeding length of the screw.*

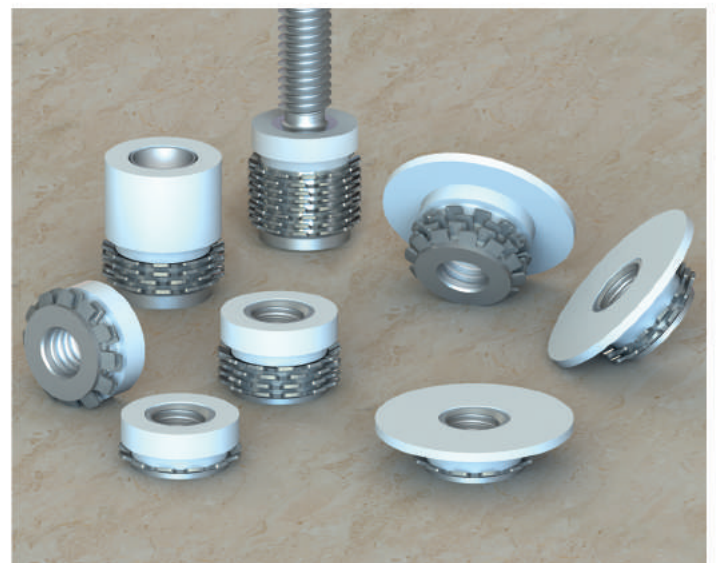
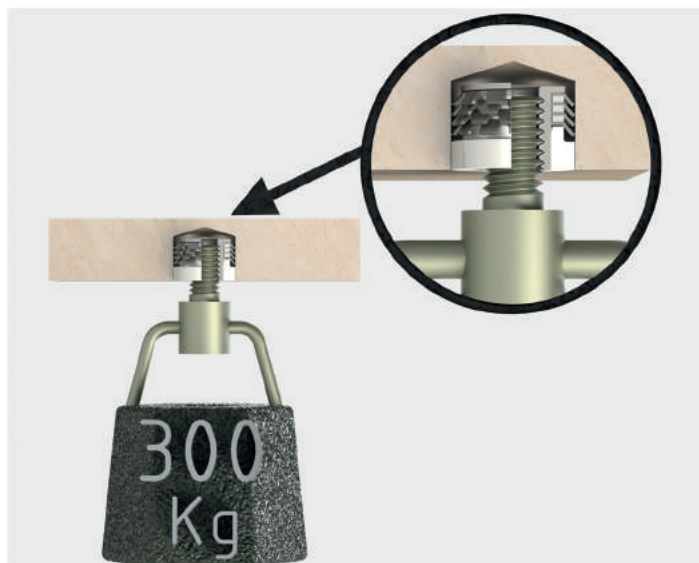




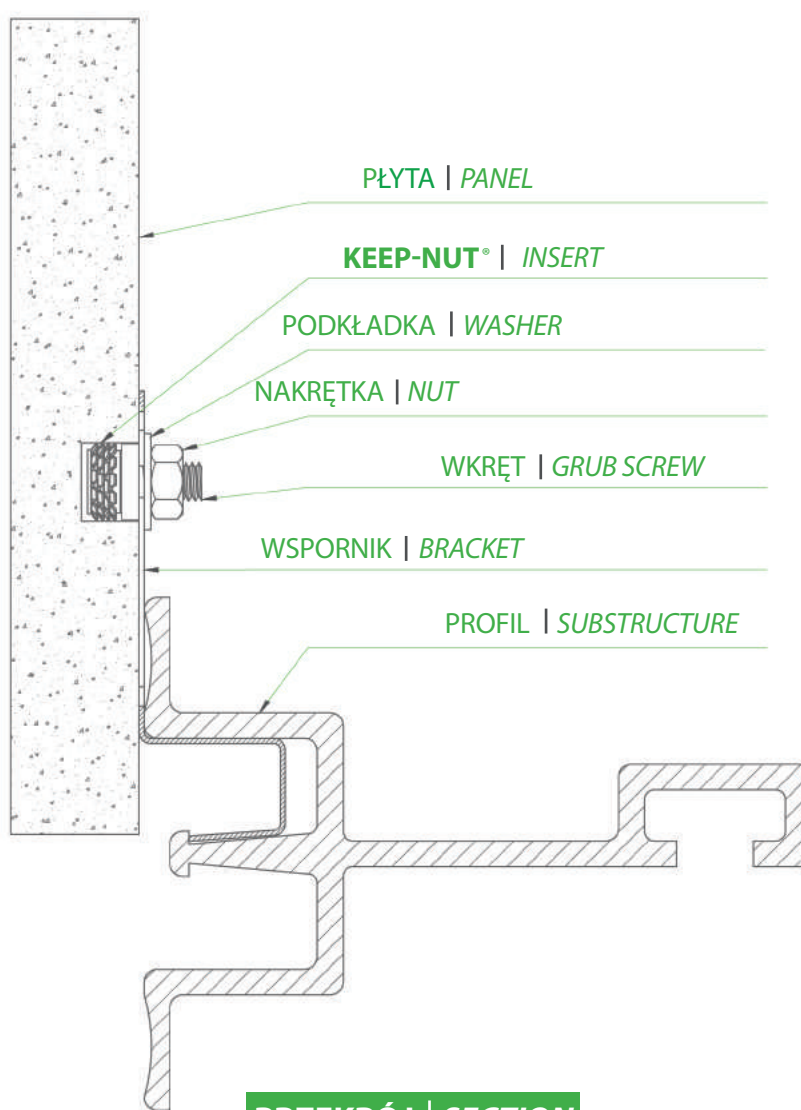
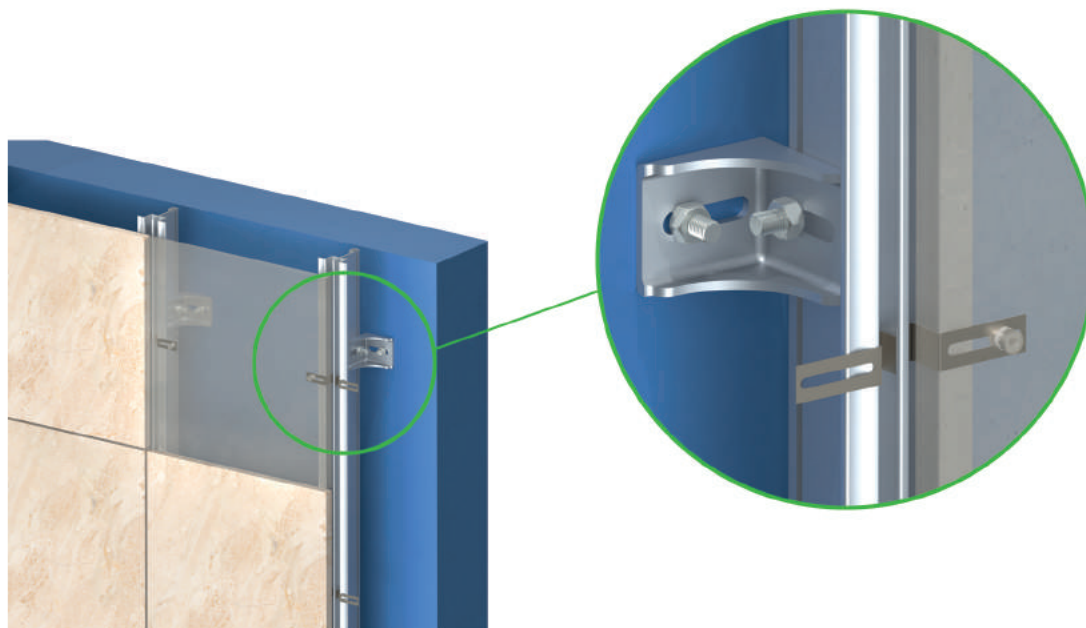
## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ | APPLICATIONS



KEEP-NUT®



## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ | APPLICATION EXAMPLE



PRZEKRÓJ | SECTION



KEEP-NUT®

## SERIA IM METRYCZNY AISI 316L

S E R I E S IM METRIC AISI 316L

SAMOKOTWICZĄCE GWINTOWANE ŁĄCZNIKI WCISKANE

PRESS IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS



| ZASTOSOWANIE   APPLICATIONS                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Marmur, granit i inne kamienie naturalne, konglomeraty, panele kompozytowe, Corian®, HPL, szkło oraz inne materiały stałe.<br>Marble, granite and stone materials, as well as on composites, carbon, Corian®, HPL, glass and other compact materials. |
| INSTALACJA   ASSEMBLY                                                                                                                                                                                                                                 |
| Poprzez wciśnięcie.<br>By pressure.                                                                                                                                                                                                                   |



SERIA | SERIES IM\_S (płaski łeb | Flat head)

| KOD<br>CODE   | Grubość<br>minimalna<br>Min.<br>thicknesses | Gwint<br>Thread | Długość<br>wkładki<br>Insert<br>length | Średnica<br>otworu<br>Hole<br>diameter | Głębokość<br>otworu<br>Hole<br>depth | Liczba<br>koron<br>Crown<br>number | Średnia siła<br>potrzebna do<br>instalacji*<br>Average<br>assembly<br>press-in force* | Średnia siła<br>potrzebna do<br>wyciągnięcia*<br>Average<br>pull-out<br>strenght* | Certyfikowana<br>siła do<br>wyciągnięcia<br>z gresu<br>Certified<br>pull-out<br>on gress | Certyfikowana<br>siła na ścianie<br>w gresie<br>Certified<br>shear on<br>gress | CE | ETA     |
|---------------|---------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----|---------|
|               | (S)**                                       | (d1)***         | (H)                                    | (d2)<br>+0,2/-0,2                      | (l2)<br>+1,2/-0,0                    |                                    | (KN)                                                                                  | (KN)                                                                              | (KN)                                                                                     | (KN)                                                                           |    |         |
| IM2S/_/H6/K   | 8,5                                         | M4<br>M5<br>M6  | 6                                      | 12                                     | 6,5                                  | 2                                  | 1,4                                                                                   | 2,5                                                                               | 1,5                                                                                      | 1,6                                                                            | ✓  | 15/0615 |
| IM4S/_/H8,5/K | 11                                          | M4<br>M5<br>M6  | 8                                      | 12                                     | 9                                    | 4                                  | 1                                                                                     | 3,5                                                                               | 1,8                                                                                      | 1,6                                                                            | ✓  | 15/0615 |

SERIA | SERIES IM\_T (z kołnierzem | With flange)

| KOD<br>CODE   | Grubość<br>minimalna<br>Min.<br>thicknesses | Gwint<br>Thread | Długość<br>wkładki<br>Insert<br>length | Średnica<br>otworu<br>Hole<br>diameter | Głębokość<br>otworu<br>Hole<br>depth | Liczba<br>koron<br>Crown<br>number | Średnia siła<br>potrzebna do<br>instalacji*<br>Average<br>assembly<br>press-in force* | Średnia siła<br>potrzebna do<br>wyciągnięcia*<br>Average<br>pull-out<br>strenght* | Certyfikowana<br>siła do<br>wyciągnięcia<br>z gresu<br>Certified<br>pull-out<br>on gress | Certyfikowana<br>siła na ścianie<br>w gresie<br>Certified<br>shear on<br>gress | CE | ETA     |
|---------------|---------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----|---------|
|               | (S)**                                       | (d1)***         | (H)                                    | (d2)<br>+0,2/-0,2                      | (l2)<br>+1,2/-0,0                    |                                    | (KN)                                                                                  | (KN)                                                                              | (KN)                                                                                     | (KN)                                                                           |    |         |
| IM2T/_/H6/K   | 7,5                                         | M4<br>M5<br>M6  | 6                                      | 12                                     | 5,5                                  | 2                                  | 0,4                                                                                   | 1,7                                                                               | 1,5                                                                                      | 1,6                                                                            | ✓  | 15/0615 |
| IM4T/_/H8,5/K | 10                                          | M4<br>M5<br>M6  | 8                                      | 12                                     | 8                                    | 4                                  | 1                                                                                     | 2,9                                                                               | 1,8                                                                                      | 1,6                                                                            | ✓  | 15/0615 |

\* Wartości podane powyżej są orientacyjne i nie są wiążące, jak w przypadku badań laboratoryjnych, mogą nie być powtarzalne w różnych warunkach.

\* Values reported above are indicative and not binding as results from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

\*\* Wartość „S” jest zmienna i związana z charakterystyką materiału odbierającego. Zaleca się, aby przeprowadzić badania w celu określenia prawidłowej wartości.

\*\* „S” value is variable and related to the characteristics of the receiving material. It is recommended to perform assembly test to define the correct value.

\*\*\* Odnosić musi być zakończony gwintem d1.

\*\*\* Reference to be completed by thread d1.

## MATERIAŁ | MATERIAL

Tuleja: stal nierdzewna AISI 316L | Bush: stainless steel AISI 316L

Korony: stal nierdzewna AISI 316L | Crown: stainless steel AISI 316L

Korpus: tworzywo sztuczne | Body: plastic

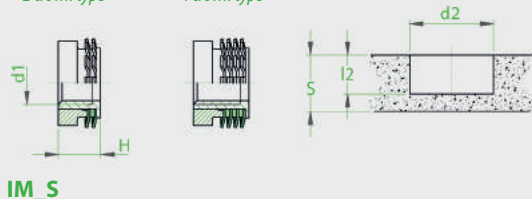
## OBRÓBKĄ POWIERZCHNIOWĄ | SURFACE TREATMENT

Stan naturalny

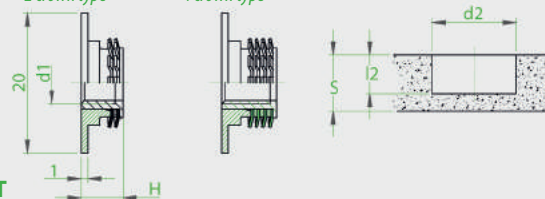
Natural state.

Łącznik do mocowania paneli elewacyjnych od tyłu, wykonanych z płytek ceramicznych, zgodnie z normą EN 14411:2012 | Fastener for the rear fixing of facade panels made of ceramic plates (stoneware) according to EN 14411:2012

Norma ETA 15/0615 jest do pobrania na stronie internetowej | ETA 15/0615 is downloadable at Specialinsert website.

Typ 2-koronowy  
2 crown typeTyp 4-koronowy  
4 crown type

IM\_S

Typ 2-koronowy  
2 crown typeTyp 4-koronowy  
4 crown type

IM\_T

Inne rozmiary gwintów i materiały dostępne na żądanie | Other thread sizes and materials available on demand  
Wymiary niewiążące, wyrażone w mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.

KEEP-NUT®

## SERIA IM METRYCZNY

S E R I E S IM METRIC

SAMOKOTWICZĄCE GWINTOWANE ŁĄCZNIKI WCISKANE

PRESS IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS

## ZASTOSOWANIE | APPLICATIONS

Marmur, granit i inne kamienie naturalne, konglomeraty, panele kompozytowe, Corian®, HPL, szkło oraz inne materiały stałe.  
Marble, granite and stone materials, as well as on composites, carbon, Corian®, HPL, glass and other compact materials.

## INSTALACJA | ASSEMBLY

Poprzez wciśnięcie.  
By pressure.



SERIA | SERIES IM\_S (płaski łeb | Flat head)

| KOD<br>CODE | Grubość<br>minimalna<br>Min.<br>thicknesses | Gwint<br>Thread | Długość wkładu<br>Insert lenght | Średnica otworu<br>Hole diameter | Głębokość otworu<br>Hole depth | Liczba koron<br>Crown number | Średnia siła<br>potrzebna<br>do instalacji<br>Average<br>assembly<br>press-in force | Średnia siła<br>potrzebna do<br>wyciągnięcia<br>Average<br>pull-out<br>strenght | CE |
|-------------|---------------------------------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----|
|             | (S)**                                       | (d1)***         | (H)                             | (d2)<br>+0,2/-0,2                | (l2)<br>+1,2/-0,0              |                              | (kN)                                                                                | (kN)                                                                            |    |
| IM1S/_/H5   | 8                                           | M4<br>M5<br>M6  | 5                               | 12                               | 5,5                            | 1                            | 0,2                                                                                 | 0,9                                                                             | ✓  |
| IM2S/_/H6   | 8,5                                         | M4<br>M5<br>M6  | 6                               | 12                               | 6,5                            | 2                            | 0,4                                                                                 | 2,5                                                                             | ✓  |
| IM4S/_/H8,5 | 11                                          | M4<br>M5<br>M6  | 8                               | 12                               | 9                              | 4                            | 1                                                                                   | 3,5                                                                             | ✓  |
| IM4S/_/H15  | 17,5                                        | M6              | 15                              | 12                               | 15,5                           | 4                            | 1                                                                                   | 4,2                                                                             | ✓  |

SERIA | SERIES IM\_T (z kołnierzem | With flange)

| KOD<br>CODE | Grubość<br>minimalna<br>Min.<br>thicknesses | Gwint<br>Thread | Długość wkładu<br>Insert lenght | Średnica otworu<br>Hole diameter | Głębokość otworu<br>Hole depth | Liczba koron<br>Crown number | Średnia siła<br>potrzebna<br>do instalacji<br>Average<br>assembly<br>press-in force | Średnia siła<br>potrzebna do<br>wyciągnięcia<br>Average<br>pull-out<br>strenght | CE |
|-------------|---------------------------------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----|
|             | (S)**                                       | (d1)***         | (H)                             | (d2)<br>+0,2/-0,2                | (l2)<br>+1,2/-0,0              |                              | (kN)                                                                                | (kN)                                                                            |    |
| IM1T/_/H5   | 7                                           | M4<br>M5<br>M6  | 5                               | 12                               | 4,5                            | 1                            | 0,2                                                                                 | 0,9                                                                             | ✓  |
| IM2T/_/H6   | 7,5                                         | M4<br>M5<br>M6  | 6                               | 12                               | 5,5                            | 2                            | 0,4                                                                                 | 1,7                                                                             | ✓  |
| IM4T/_/H8,5 | 10                                          | M4<br>M5<br>M6  | 8                               | 12                               | 8                              | 4                            | 1                                                                                   | 2,9                                                                             | ✓  |

\* Wartości podane powyżej są orientacyjne i nie są wiążące, jak w przypadku badań laboratoryjnych, mogą nie być powtarzalne w różnych warunkach.

\* Values reported above are indicative and not binding as results from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

\*\* Wartość „S” jest zmienna i związana z charakterystyką materiału odbierającego.

Zaleca się, aby przeprowadzić badania w celu określenia prawidłowej wartości.

\*\*\* „S” value is variable and related to the characteristics of the receiving material. It is recommended to perform assembly test to define the correct value.

\*\*\* Odnosnik musi być zakończony gwintem d1.

\*\*\* Reference to be completed by thread d1.

## MATERIAŁ | MATERIAL

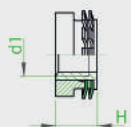
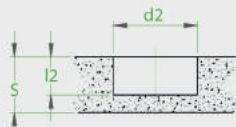
Tuleja: stal nierdzewna | Bush: stainless steel  
Korony: stal nierdzewna | Crown: stainless steel  
Korpus: tworzywo sztuczne | Body: plastic

## OBRÓBKĄ POWIERZCHNIOWĄ | SURFACE TREATMENT

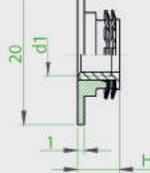
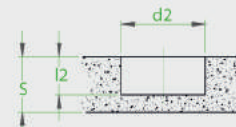
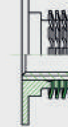
Stan naturalny  
Natural state.

Typ 1-koronowy  
1 crown type

IM\_S

Typ 2-koronowy  
2 crown typeTyp 4-koronowy  
4 crown typeTyp 1-koronowy  
1 crown type

IM\_T

Typ 2-koronowy  
2 crown typeTyp 4-koronowy  
4 crown type

KEEP-NUT®

## SERIA IM CALOWE

S E R I E S IM INCHES

SAMOKOTWICZĄCE GWINTOWANE ŁĄCZNIKI WCISKANE

PRESS IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS

## ZASTOSOWANIE | APPLICATIONS

Marmur, granit i materiały kamienne, a także kompozytowe węglowe, Corian®, HPL, szkło oraz inne materiały prasowane.  
Marble, granite and stone materials, as well as on composites, carbon, Corian®, HPL, glass and other compact materials.

## INSTALACJA | ASSEMBLY

Poprzez wciśnięcie.  
By pressure.



SERIA | SERIES IM\_S (płaski łeb | Flat head)

| KOD<br>CODE | Grubość<br>minimalna<br>Min.<br>thicknesses | Gwint<br>Thread   | Długość wkładu<br>Insert lenght | Średnica otworu<br>Hole diameter | Głębokość otworu<br>Hole depth | Liczba koron<br>Crown number | Średnia siła<br>potrzebna<br>do instalacji<br>Average<br>assembly<br>press-in force | Średnia siła<br>potrzebna do<br>wyciągnięcia<br>Average<br>pull-out<br>streight | CE |
|-------------|---------------------------------------------|-------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----|
|             | (S)**                                       | (d1)***           | (H)                             | (d2)<br>+0,2/-0,2                | (l2)<br>+1,2/-0,0              |                              | (kN)                                                                                | (kN)                                                                            |    |
| IM1S/_/H5   | 8                                           | P10-24<br>P1/4-20 | 5                               | 12                               | 5,5                            | 1                            | 0,2                                                                                 | 0,9                                                                             | ✓  |
| IM2S/_/H6   | 8,5                                         | P10-24<br>P1/4-20 | 6                               | 12                               | 6,5                            | 2                            | 0,4                                                                                 | 2,5                                                                             | ✓  |
| IM4S/_/H8,5 | 11                                          | P10-24<br>P1/4-20 | 8                               | 12                               | 8,5                            | 4                            | 1                                                                                   | 3,5                                                                             | ✓  |
| IM4S/_/H15  | 17,5                                        | P10-24<br>P1/4-20 | 15                              | 12                               | 15,5                           | 4                            | 1                                                                                   | 4,2                                                                             | ✓  |

SERIA | SERIES IM\_T (z kołnierzem | With flange)

| KOD<br>CODE | Grubość<br>minimalna<br>Min.<br>thicknesses | Gwint<br>Thread   | Długość wkładu<br>Insert lenght | Średnica otworu<br>Hole diameter | Głębokość otworu<br>Hole depth | Liczba koron<br>Crown number | Średnia siła<br>potrzebna<br>do instalacji<br>Average<br>assembly<br>press-in force | Średnia siła<br>potrzebna do<br>wyciągnięcia<br>Average<br>pull-out<br>streight | CE |
|-------------|---------------------------------------------|-------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----|
|             | (S)**                                       | (d1)***           | (H)                             | (d2)<br>+0,2/-0,2                | (l2)<br>+1,2/-0,0              |                              | (kN)                                                                                | (kN)                                                                            |    |
| IM1T/_/H5   | 7                                           | P10-24<br>P1/4-20 | 5                               | 12                               | 4,5                            | 1                            | 0,2                                                                                 | 0,5                                                                             | ✓  |
| IM2T/_/H6   | 7,5                                         | P10-24<br>P1/4-20 | 6                               | 12                               | 5,5                            | 2                            | 0,4                                                                                 | 1,7                                                                             | ✓  |
| IM4T/_/H8,5 | 10                                          | P10-24<br>P1/4-20 | 8                               | 12                               | 8                              | 4                            | 1                                                                                   | 2,9                                                                             | ✓  |

\* Wartości podane powyżej są orientacyjne i nie są wiążące, jak w przypadku badań laboratoryjnych, mogą nie być powtarzalne w różnych warunkach.

\* Values reported above are indicative and not binding as results from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

\*\* Wartość „S” jest zmienna i związana z charakterystyką materiału odbierającego.

Zaleca się, aby przeprowadzić badania w celu określenia prawidłowej wartości.

\*\*\* „S” value is variable and related to the characteristics of the receiving material. It is recommended to perform assembly test to define the correct value.

\*\*\* Odnosnik musi być zakończony gwintem d1.

\*\*\* Reference to be completed by thread d1.

## MATERIAŁ | MATERIAL

Tuleja: stal nierdzewna | Bush: stainless steel

Korony: stal nierdzewna | Crown: stainless steel

Korpus: tworzywo sztuczne | Body: plastic

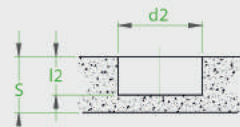
## OBRÓBKA POWIERZCHNIOWA | SURFACE TREATMENT

Stan naturalny

Natural state.

Typ 1-koronowy  
1 crown type

IM\_S

Typ 2-koronowy  
2 crown typeTyp 4-koronowy  
4 crown typeTyp 1-koronowy  
1 crown type

IM\_T

Typ 2-koronowy  
2 crown typeTyp 4-koronowy  
4 crown type

## INSTRUKCJA MONTAŻU | INSTALLATION GUIDE

### KEEP-NUT® MONTAŻ POPRZEZ WCIŚNIĘCIE KEEP-NUT® ASSEMBLY BY PRESSURE



Przygotowanie otworu w materiale odbierającym.  
*Prepare the hole in the receiving material.*



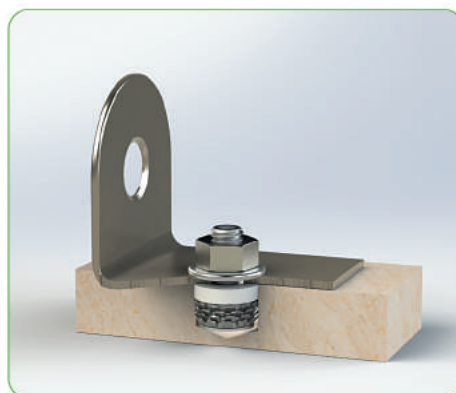
Sprawdź rozmiar otworu przy pomocy wskaźnika Go/No Go.  
*Check the correct hole size with the Go/No Go gauge.*  
Po stronie „Go” wskaźnika istnieją znaki odniesienia w celu sprawdzenia prawidłowej głębokości otworu.  
*On the Go side of the gauge there are reference marks to check the correct hole depth.*



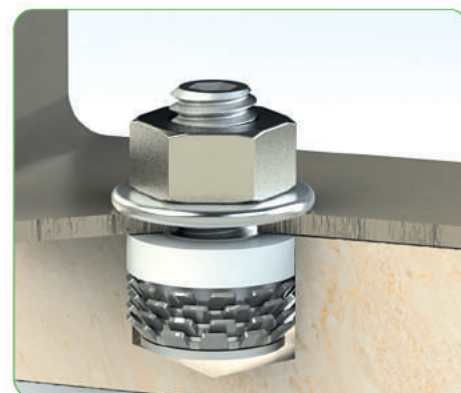
Dla poprawnej instalacji wkręć całkowicie wkładkę na gwintowany trzpień.  
*For a correct installation screw completely the insert on the threaded mandrel.*  
Wykonaj instalację poprzez wciśnięcie.  
*Execute the installation by pressure.*



Wkładka jest gotowa do montażu.  
*The insert is ready for the assembling.*



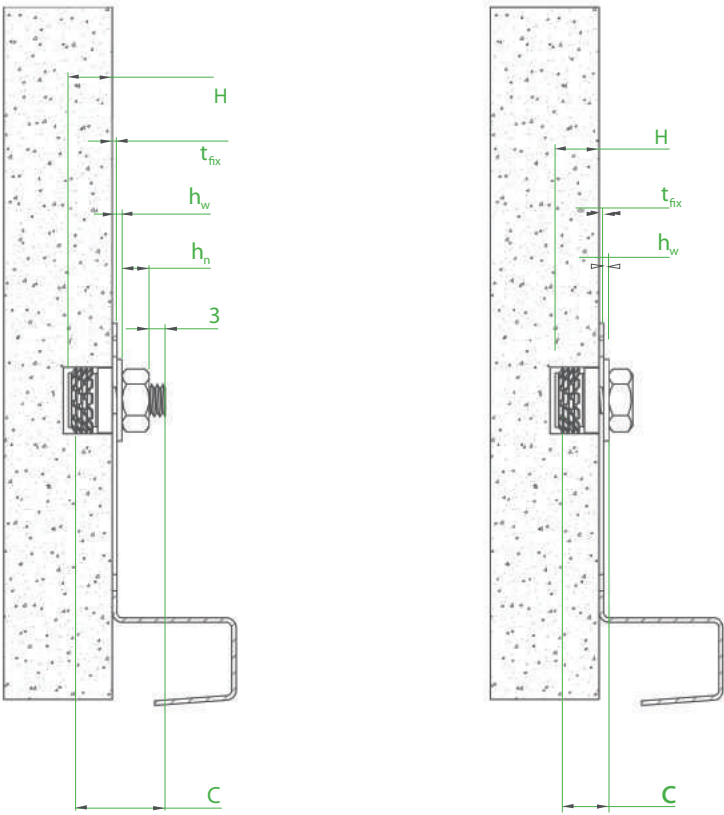
Wkładka jest konstrukcyjnie zamocowana i zamontowana.  
*The insert is structurally fastened and assembled.*



Dla prawidłowego montażu zaleca się wkręcać sworzeń na całej długości użytecznej gwintu oraz utrzymać element do mocowania w kontakcie z wewnętrzną tuleją metalową wkładki Keep-Nut®.  
*For a proper assembly it is recommended to screw the pin on the total length of the useful thread and that the element to be fixed is in contact with the internal metal bush the insert Keep-Nut®.*



DEFINICJA DŁUGOŚCI MOCOWANIA • DEFINITION FIXING LENGHT



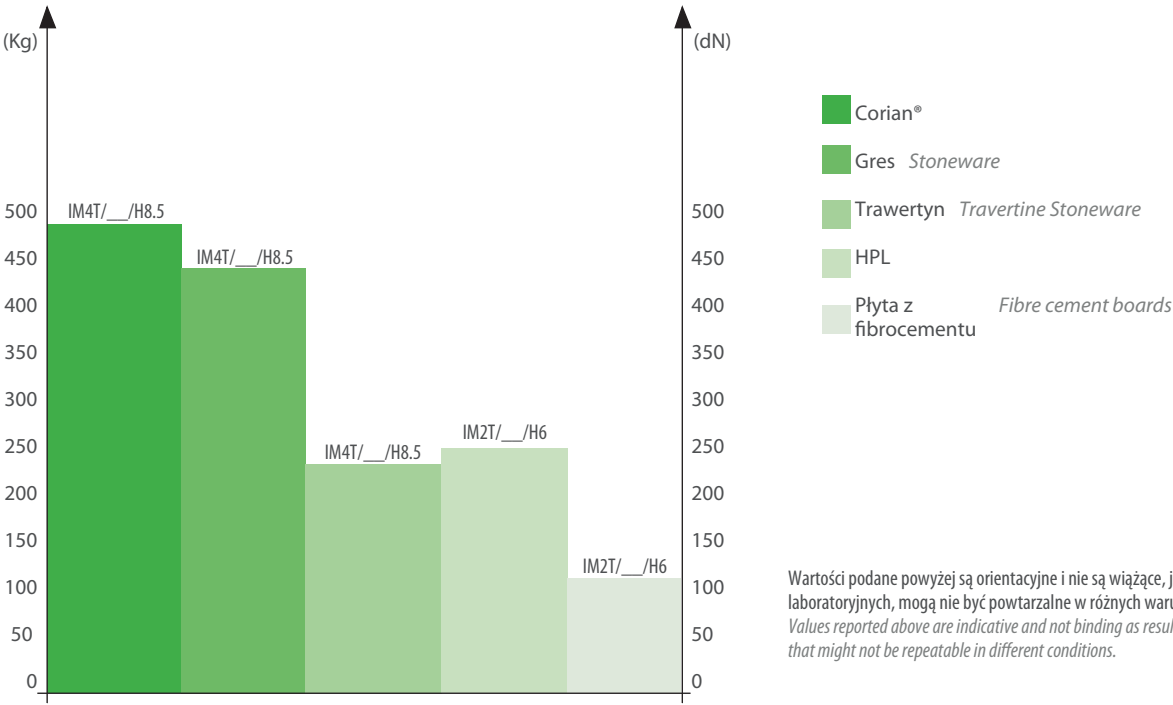
|                  |                                       |
|------------------|---------------------------------------|
| H                | Długość wkładu   insert lenght        |
| t <sub>fix</sub> | Grubość wspornika   bracket thickness |
| h <sub>w</sub>   | Grubość podkładki   washer thickness  |
| h <sub>n</sub>   | Wysokość nakrętki   nut height        |

$C = H + 3 + t_{fix} + h_w + h_n$

$C = H - 1 + t_{fix} + h_w$

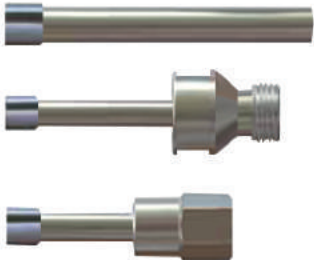
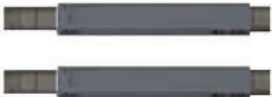
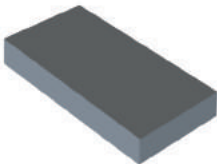
Przybliżone wzory na obliczenie długości układu mocującego. Zaleca się przeprowadzanie testów montażowych. Wartości wyrażono w mm.  
Approximate formulas for the calculation of the fastening system lenght. We recommend carrying out assembly tests. Values in mm.

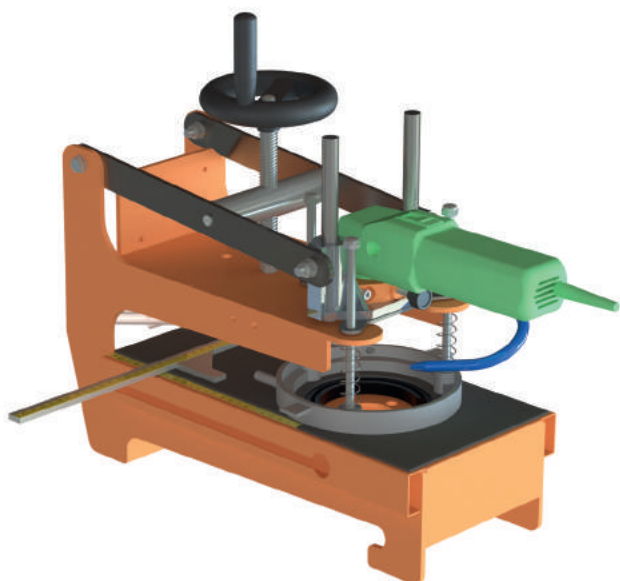
PRZYKŁADY WYTRZYMAŁOŚCI NA WYSUNIĘCIE W RÓŻNYCH MATERIAŁACH  
EXAMPLES OF PULL-OUT STRENGHT ON DIFFERENT MATERIALS



Wartości podane powyżej są orientacyjne i nie są wiążące, jak w przypadku badań laboratoryjnych, mogą nie być powtarzalne w różnych warunkach.  
Values reported above are indicative and not binding as results from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

## NARZĘDZIA DO MONTAŻU • INSTALLATION TOOLS

| NARZĘDZIA<br>TOOLS                                                                  | KOD<br>CODE     | OPIS<br>DESCRIPTION                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | FKN12X10 ST10   | Wiertło diamentowe - okrągłe, 10 mm<br><i>Diamond drill bit - 10 mm round shank</i>                                      |
|                                                                                     | FKN12X10 ST1/2G | Wiertło diamentowe - 1/2" męskie<br><i>Diamond drill bit - 1/2" Gas male shank</i>                                       |
|                                                                                     | FKN12X10 M14F   | Wiertło diamentowe - M14 żeńskie<br><i>Diamond drill bit - M14 female shank</i>                                          |
|    | TKN12-IM_S      | Narzędzie Go/No Go do sprawdzania wywierconych otworów dla IM_S<br><i>Go/No Go gauge tool for checking drilled holes</i> |
|                                                                                     | TKN12-IM_T      | Narzędzie Go/No Go do sprawdzania wywierconych otworów dla IM_T<br><i>Go/No Go gauge tool for checking drilled holes</i> |
|  | PKN M04         | Narzędzie instalacyjne M04<br><i>Setting tool M04</i>                                                                    |
|                                                                                     | PKN M05         | Narzędzie instalacyjne M05<br><i>Setting tool M05</i>                                                                    |
|                                                                                     | PKN M06         | Narzędzie instalacyjne M06<br><i>Setting tool M06</i>                                                                    |
|  | RAV.FKN B       | Kamień<br><i>Grindstone for dressing drill bits</i>                                                                      |



A105/KN/SUP1

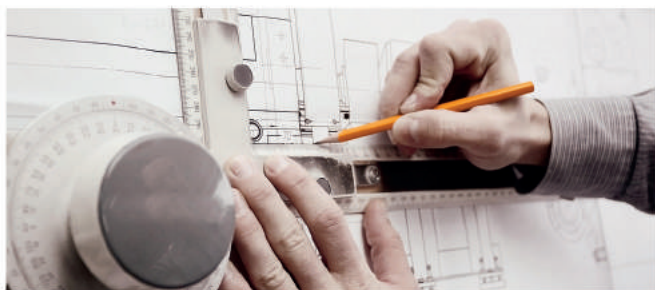
Przenośny wspornik do wiercenia standardową szlifierką kątową itp.  
*Portable support for drilling*

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

|                                                             |        |
|-------------------------------------------------------------|--------|
| Długość   <i>length</i>                                     | 445 mm |
| Szerokość   <i>Width</i>                                    | 190 mm |
| Wysokość   <i>Height</i>                                    | 430 mm |
| Grubość robocza   <i>Working thickness</i>                  | 30 mm  |
| Zasięg   <i>Outreach</i>                                    | 250 mm |
| Ciężar   <i>Weight</i>                                      | 15 kg  |
| Maksymalna średnica wiertła   <i>Max drill bit diameter</i> | 100 mm |







**Specialinsert®** to firma obecna w świecie elementów łącznych od ponad 40 lat.

Firma **Specialinsert®** została założona w 1974 roku przez trzech przedstawicieli handlowych, którzy zdecydowali się wykorzystać swoje doświadczenie w branży elementów łączących, aby rozpocząć własną działalność detaliczną. Właściciele rozwinęli sieć sprzedaży i rozpoczęli własną produkcję. Z pomocą trzech lokalnych oddziałów, trzech magazynów, jednego zakładu produkcyjnego we Włoszech, biura R&D i jednego laboratorium badawczego, firma dostarcza najnowocześniejsze rozwiązania dostosowane do najróżniejszych aplikacji.

Firma **Specialinsert®** oferuje szeroki zakres produktów, od gwintowanych rurowych wkładek i tulei dla tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych, do samogwintujących wkładek i elementów szybkiego mocowania 1/4.



**Specialinsert®** proudly a successful presence in the world of fasteners more than 40 years.

**Specialinsert®** was established in 1974 by three sales agents who decided to exploit their experience in the fasteners industry to start up their own retail business. The company later developed and started its own production. With three local Branches, three warehouses, one production plant in Italy, R&D office and one testing laboratory we supply cutting-edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

**Specialinsert®** products range span from threaded tubular inserts and bushings for plastic and composite materials, self-tapping inserts and 1/4 quick-turn fasteners.

## ASORTYMENT PRODUKTÓW - PRODUCTS

### BLACHY I METAL METAL SHEETS



### DREWNO I METAL SOLID PARTS



### TWORZYWA SZTUCZNE PLASTIC



### KAMIEŃ I KOMPOZYTY COMPOSITES



**Specialinsert®** zobowiązuje się do ciągłej poprawy swoich produktów i dlatego zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji swoich parametrów technicznych lub konstrukcyjnych bez uprzedzenia. Niniejszy dokument jest chroniony prawem autorskim. Żadna z jego części nie może być powielana ani przekazywana osobom trzecim bez zgody autora.

**Specialinsert®** is dedicated to the ongoing improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

### ADRES • ADRES

# mocujemy.pl

✉ email: [info@mocujemy.pl](mailto:info@mocujemy.pl)

📘 [facebook.com/mocujemy](https://facebook.com/mocujemy)

#### KONTAKT WARSZAWA:

tel. 505 502 102, ul. Włodarzewska 87/16, 02-393 Warszawa

#### KONTAKT WROCŁAW:

tel. 507 192 405, Ślęza ul. Brzozowa 2, 55-040 Kobierzyce

